

Technische Daten TMP

TMP

Arbeitsraum

X-Verfahrweg vertikal	[mm]	2300 (2940) ²
X-Verfahrweg horizontal	[mm]	2000 (2640) ²
Y-Verfahrweg	[mm]	1400 (1600,1800) ²
Z-Verfahrweg	[mm]	900

Maschinentisch

Tischbreite (abhängig vom Y-Weg)	[mm]	1100 (1350, 1500) ²
Aufspannlänge	[mm]	ca. X-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	18 H9
T-Nutenabstand	[mm]	160
max. Tischbelastung pro Tisch	[kg]	1500
min. Abstand Tisch - Spindelnase vert.	[mm]	210
min. Abstand Tisch - Spindelnase hor.	[mm]	310

CNC-Rundtisch

Rundtisch		RTA 5TF (RTA 6TF)
Aufspannfläche	[mm]	∅ 1250 (1600)
max. Transportlast	[kg]	3000 (5000)
Genauigkeit Messsystem	[arcsec]	± 3" (± 1")
min. Abstand Tisch - Spindelnase vert.	[mm]	60
min. Abstand Tisch - Spindelnase hor.	[mm]	160

Vorschubantrieb

max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	30/30/25
max. Vorschubkraft	[N]	9000

Arbeitsspindel

Standardantrieb Nr. ¹		133 (DASK) ²
----------------------------------	--	-------------------------

Werkzeugaufnahme

DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 50 (HSK A63) ²
---------------------------	--	------------------------------

Schwenkkopf

Schwenkbereich B-Achse		0 bis -100°
Teilung		0,001° (interpolierend)

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze Standard		20
optional erweiterbar bis zu		90
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	110 (60) ²
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400 (250) ²
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	6

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit ³	[mm]	± 0,008
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,006

¹ Spindelantriebe

		133	DASK
Spindeldrehzahl	[1/min]	4000	18000
optional bis	[1/min]	9000	-
max. Drehmoment	[Nm]	355 (40% ED)	130 (S6)
max. Leistung	[kW]	56 (40% ED)	27 (S6)

² Angaben optional

³ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z und bei vertikaler Spindelstellung

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung. Erweiterungen und Anpassungen auf Anfrage und in Abhängigkeit von der Gesamtkonfiguration und dem Einsatzfall.