



Technische Daten VPC

		VPC 40	VPC 45	VPC 50	VPC 50 power	VPC 55
Arbeitsraum						
X-Verfahrweg	[mm]	2360 (2940, 3400) ²	2360 (2940, 3400) ²	2360 (2940, 3400) ²	2300	2360 (2940, 3400) ²
Y-Verfahrweg	[mm]	1200 (1400, 1600) ²	1400 (1600, 1800, 2200) ²	1200 (1400, 1600) ²	1200 (1400, 1600) ²	1400 (1600, 1800, 2200) ²
Z-Verfahrweg	[mm]	500 (600) ²	800	500 (600) ²	500 (600) ²	800 ²
Maschinentisch						
Tischbreite (abhängig vom Y-Weg)	[mm]	1100 (1350, 1500) ²	1100 (1350, 1500, 1800, 2200) ²	1100 (1350, 1500) ²	1100 (1350, 1500) ²	1100 (1350, 1500, 1800, 2200) ²
Aufspannlänge	[mm]	ca. X-Weg	ca. X-Weg	ca. X-Weg	ca. X-Weg	ca. X-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9 (18 H9) ²	14 H9 (18 H9) ²	14 H9 (18 H9) ²	18 H9 (22 H9) ²	14 H9 (18 H9) ²
T-Nutenabstand	[mm]	160	160	160	160	160
max. Tischbelastung pro Tisch	[kg]	1500 (2000) ²	2000	1500 (2000) ²	2000	2000
min. Abstand Tisch - Spindelnase	[mm]	230	230	230	135	230
Vorschubantrieb						
max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	20/20/20 (30/30/25) ²	20/20/20 (30/30/25) ²	20/20/20 (30/30/25) ²	20/20/20	20/20/20 (30/30/25) ²
max. Vorschubkraft	[N]	9000	9000	9000	12000	9000
Arbeitsspindel						
Standardantrieb Nr. ¹		110	110	131	163	131
optional Antrieb Nr. ¹		100, 111, 113	100, 111, 113	133	-	133
Werkzeugaufnahme						
DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 40	SK 40	SK 50	SK 50	SK 50
optional		BT 40, HSK A63, C6	BT 40, HSK A63, C6	BT 50, HSK A100, C8	HSK A100	BT 50, HSK A100, C8
Werkzeugwechsler						
Werkzeugplätze Standard		22	22	20	20	20
optional erweiterbar bis zu		90	90	90	60	90
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	85	110	110	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	135	180	180	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400	400	400	400
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	6	6	7	7	7
Genauigkeit						
Positioniergenauigkeit ³	[mm]	± 0,015 (± 0,008) ²	± 0,015 (± 0,008) ²	± 0,015 (± 0,008) ²	± 0,015	± 0,015 (± 0,008) ²
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,01 (± 0,006) ²	± 0,01 (± 0,006) ²	± 0,01 (± 0,006) ²	± 0,01	± 0,01 (± 0,006) ²

¹ Spindelantriebe

		100	110	111	113	131	133	163 ⁴
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000	6000	4000	4000	4000
optional bis	[1/min]	15000	12000	12000	10000	9000	9000	7500
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	255	286	355	540
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	40	45	56	56

² Angaben optional

³ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z

⁴ nur in Kombination mit VPC 50 power

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung. Erweiterungen und Anpassungen auf Anfrage und in Abhängigkeit von der Gesamtkonfiguration und dem Einsatzfall.