

## Projekt Info 02/2013

Maschinentyp:	Doppel-Fahrständer-Drehmaschine Model VTC 3
Einsatzgebiet:	Motorenbearbeitung
Aufgabe:	Zeitgleiches Drehen der vormontierten Drehstrommotoren ( statormontiert) an beiden Enden - zur Aufnahme der Lagerschilder Max. Motorenabmessung $\varnothing$ 1000 mm, L = 1000 mm, Gewicht = 1t
Lösung:	Einsatz von zwei Vierfachrevolvern Drehstahlhalter für Drehmeißelaufnahme nach DIN

### Aufbau:

- 2 Fahrständer Gr. 3 montiert auf der X-Achse
- statt Spindelgehäuse Montage eines 4fach Werkzeugrevolvers
- Bearbeitungsstähle somit über X und Z-Achse zur Werkstückmitte verfahrbar
- max. Werkstückdrehzahl 500 U/min
- Spannvorrichtung über hydraulisch/mechanischen Dehndorn
- mechanisch NC gesteuerte Werkstückaushebe- und einlegehilfe
- Werkstückantrieb: AC-Hohlwellenmotor wassergekühlt

