

## Projekt Info 04/2013

Maschinentyp:	VPC 50
Einsatzgebiet:	Fertigung von Flachzugproben (Bild a, linke Maschinenseite) Fertigung von Kerbschlagproben (Bild b, rechte Maschinenseite)
Aufgabe:	links: Bearbeitung der Außenkontur von Flachzugproben durch Fräsen entsprechend den nationalen und internationalen Normen. Längenbereich der Zugproben von 200-400 mm.  rechts: Bearbeitung der Kerbschlagproben-Rohteile durch Fräsen auf Decke. Probenabmessung: 10x10x50 mm
Lösung:	links: Spannen der Werkstücke in einer hydraulischen Spannbrücke, angeordnet zwischen zwei Rundtischen. Spannen der unterschiedlichen Probenabmessungen über Wechseleinsätze.  rechts: Spannen mittels elektrisch betätigter Permanent-Magnetspannplatte mit einer Auflegepolplatte in Spezialausführung zur Aufnahme von 30 Rohteilen. Proben werden plangefräst und manuell um 90° gedreht.
Besonderheit:	In der Spannbrücke kann eine handbetätigte Permanent-Magnetspannplatte zur Bearbeitung von dünnen Werkstücken eingespannt werden.

