

Projekt Info 19

- Maschinentyp: Fahrständer-Bearbeitungszentrum VHC
- Aufgabe: Bearbeitung von speziellen Wellen und Rohren
- Lösung:
 - Standard Fahrständer-Bearbeitungszentrum mit kundenspezifischer Spanntechnik
 - Einsatz einer Schwenkbrücke mit hydraulischen Spannstöcken und zusätzlichen Zentrierspannstöcken
 - Verschiebbarer Rundtisch mit Kraftspannfutter, Pick up Station
- Besonderheiten:
 - Arbeitsraum ausgestattet mit Schwenkbrücke sowie Rundtisch mit Kraftspannfutter
 - Einsatz im Pendelbetrieb möglich

Technische Daten:

X-Verfahrweg:	3000 bzw. 2 x 1250 mm
Y-Verfahrweg:	700 mm
Z-Verfahrweg:	850 / 790 mm
Spindelleistung (bei 40% ED):	56 kW
Drehmoment (bei 40% ED):	355 Nm
Drehzahlbereich:	7500 1/min
Werkzeugbestückung:	XTS Magazin, 2 Werkzeugtürme mit insgesamt 120 Plätzen + Pick up Station
Rundtisch	2 x NC Rundtisch RTA 4L-520
Schwenkkopf	Stufenlos positionierend, Schwenkbereich +/- 90!



Auf der im linken Pendelbetrieb aufgebauten Schwenkbrücke werden mehrere Werkstücke parallel gespannt und jeweils von drei Seiten bearbeitet

Wellen und Rohre werden von Zentrierspannern aufgenommen.
Automatische Drehung der Werkstücke
Durch den links aufgesetzten Rundtisch und
Den rechts aufgebauten Reitstock.

Einsatz von Sonderwerkzeugen aus einem
Seitlich angebrachten Pick up Magazin

